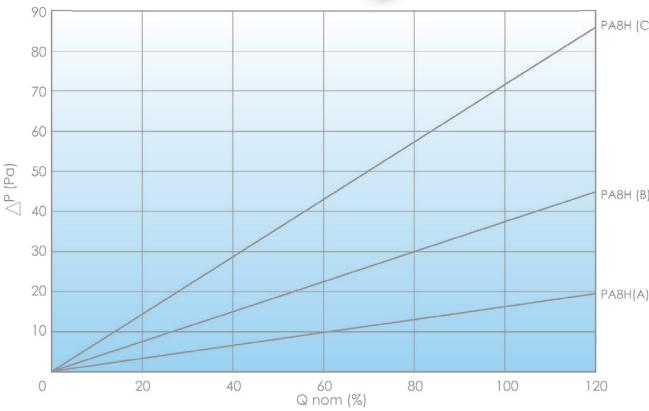


# ACROTECH AR8

**BOYA FİLTRELERİ**  
Paint filters



malzeme:  
composition:

farklı tabakalarda genişletilmiş kağıt ve polyester  
different layers of expanded paper and polyester

kalınlık:  
thickness:

30 mm

maksimum çalışma sıcaklığı:  
max. working temperature:

80 °C

tavsiye edilen geçiş hızı:  
advisable cross speed:

\*A=0,5 B=1,0 C=1,5 m/s

ilk basınç düşümü:  
initial pressure drop:

\*A=16 B=38 C=72 Pa

verimlilik:  
efficiency:

\*A=99,5-99,9% B=98,5-99,2% C=95-96%

toz tutma kapasitesi:  
dust holding capacity:

\*A=16.080 B=13.820 C=2.770 (boya tutma) g/m²

alev direnci:  
flame resistance:

2 (U.L. 2-697A)

yenilenme:  
regeneration:

hayır  
no

A: solvent boyada - solvent paint [0,5-1 m/s]

B: suda çözünürlük boyada - water soluble paint [1,5-2,5 m/s]

B: nitroselülöz boyada - cellulose nitrate paint [1,5-2,5 m/s]

Kod. AR8XZ1

1,14 x 9,5 m

## UYGULAMALAR:

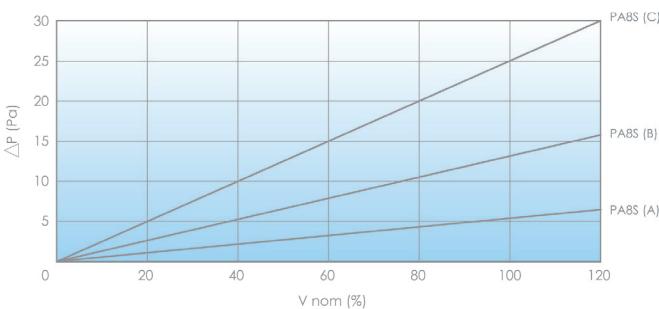
- Boya sektöründe "Boya tutma" amacıyla.

## APPLICATIONS:

- "Paint-stop" effect in the painting sector.

# ACROTECH AR8X

**BOYA FİLTRELERİ**  
Paint filters



malzeme:  
composition:

farklı tabakalarda genişletilmiş kağıt /  
different layers of expanded paper

kalınlık:  
thickness:

25 mm

maksimum çalışma sıcaklığı:  
max. working temperature:

80 °C

tavsiye edilen geçiş hızı:  
advisable cross speed:

\*A=0,5 B=1,0 C=1,5 m/s

ilk basınç düşümü:  
initial pressure drop:

\*A=5 B=13 C=25 Pa

efisi:  
efficiency:

\*A=98,5-99,5% B=97-98% C=94-95%

toz tutma kapasitesi:  
dust holding capacity:

\*A=16.350 B=15.270 C=3.980 (boya durdurucu) g/m²

alev direnci:  
flame resistance:

2 (U.L. 2-697A)

yenilenme:  
regeneration:

hayır  
no

A: solvent boyada - solvent paint [0,5-1 m/s]

B: suda çözünürlük boyada - water soluble paint [1,5-2,5 m/s]

B: nitroselülöz boyada - cellulose nitrate paint [1,5-2,5 m/s]

Kod. AR8XT1

1,14 x 9,5 m

## UYGULAMALAR:

- Boya sektöründe "Boya tutma" amacıyla.

## APPLICATIONS:

- "Paint-stop" effect in the painting sector.